

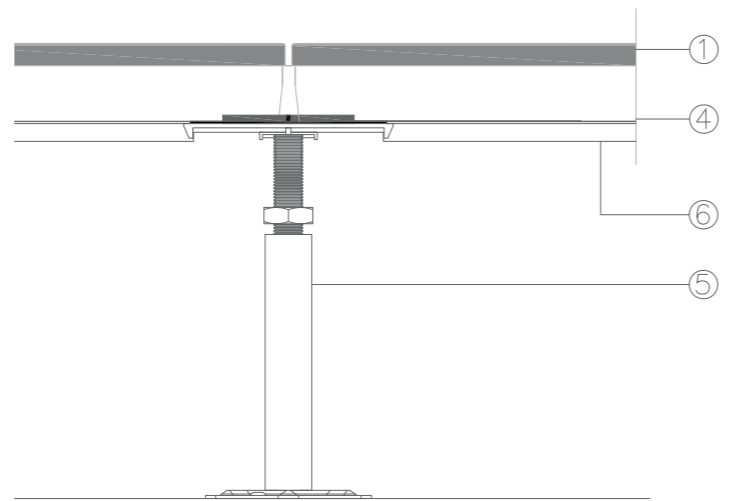
MODULARES 60x60

PAVIMENTO SOBREELEVADO
INTERIOR



El pavimento técnico registrable es un sistema modular autoportante compuesto por baldosas registrables y una estructura de soporte.

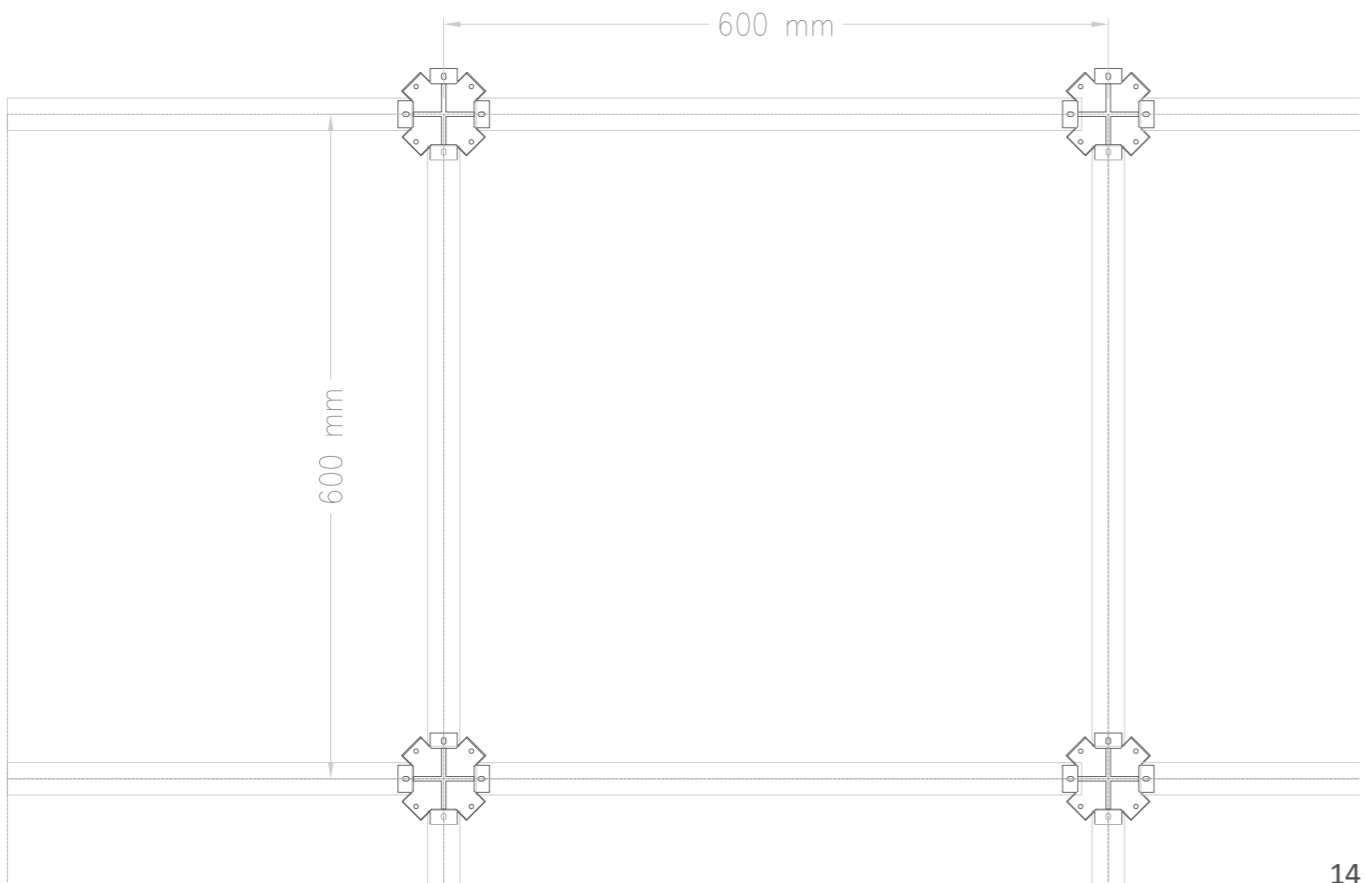
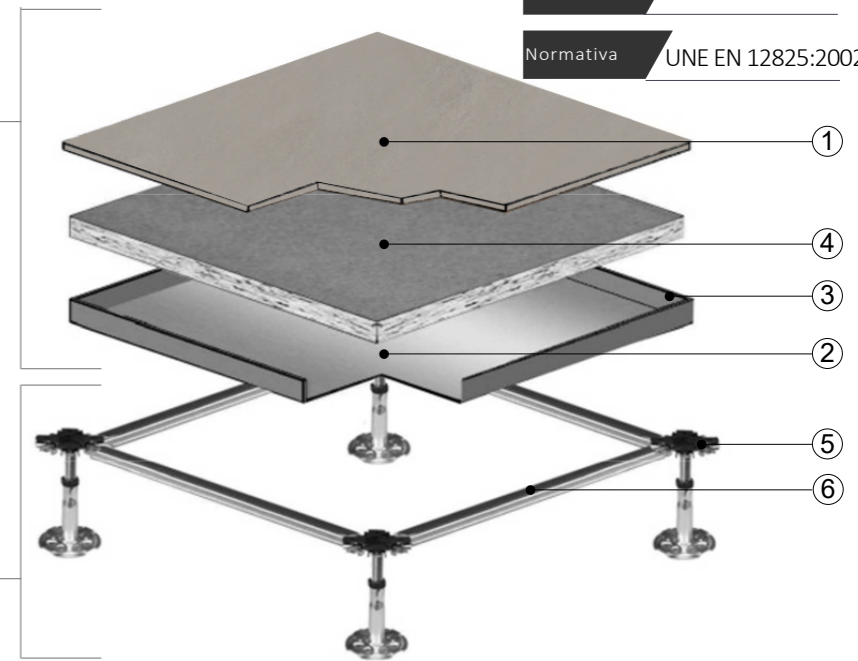
Este sistema ofrece numerosas ventajas frente a sistemas tradicionales, entre las que destacan su versatilidad y facilidad de instalación, el eficaz mantenimiento al ser registrables, la flexibilidad en la distribución de las instalaciones y la posibilidad de corregir errores de planaridad de la solera o superficie de apoyo.



- A) BALDOSA REGISTRABLE**
- ① Revestimiento de la baldosa. Es la cara visible y pisable realizada con gres porcelánico.
 - ② Revestimiento inferior. Puede estar formado por láminas Kraft melaminadas e hidrofugadas, láminas de aluminio o de acero galvanizado, en función de las necesidades funcionales del sistema.
 - ③ Canto perimetral. Producto termo adherido a la baldosa que le proporciona hermetismo y calibrado final, habitualmente fabricado en PVC o ABS.
 - ④ Núcleo. Es la parte más importante de la baldosa y está constituido por un elemento rígido realizado, bien con un tablero de partículas de madera de alta densidad o por un tablero de sulfato cálcico fabricado en yeso, celulosa e hidrofugado.

- B) ESTRUCTURA DE SOPORTE**
- ⑤ Soportes. Son los puntos de apoyo donde descansan las baldosas de suelo técnico, fabricados en chapa blanca laminada en frío (acero de bajo contenido en carbono no aleado del tipo Fe P04). Se componen de cuatro partes: Base, cabeza, tubo, almohadilla y tuerca de nivelación y bloqueo. Altura estándar de elevación entre 35 mm – 660 mm.
 - ⑥ Elemento de unión entre soportes, formando una trama que aporta estabilidad e incrementa las cargas admisibles, permite un excelente ajuste y procura solidez al conjunto. Fabricado en chapa de acero galvanizado. Sobre cada uno de ellos se dispone una lámina adhesiva plástica de pequeño espesor y elevada densidad.

Sistema	Modulares 60x60
Colocación	Sobreelevado interior
Formatos	Modulares a 60x60cm
Espesor	Todos
Mecanización	Sí
Normativa	UNE EN 12825:2002



TIPOLOGÍAS. ESTRUCTURA PARA FORMATOS MODULARES DE 60x60cm

NÚCLEO	REVESTIMIENTO SUPERIOR	REVESTIMIENTO INFERIOR
A. Tablero de partículas de madera aglomeradas	1. Gres porcelánico	a. Bandeja de acero conformada y galvanizada
	2. Gres porcelánico + bandeja de acero de 0,5 mm laminado en frío con recubrimiento de zinc	b. Plancha de aluminio de 100 micras + canto plástico (*)
		c. Chapa plana de acero galvanizado + canto plástico (*)
B. Tablero de sulfato cálcico hidrofugado fabricado en yeso y celulosa	1. Gres porcelánico	a. Bandeja de acero conformada y galvanizada
	2. Gres porcelánico + bandeja de acero de 0,5 mm laminado en frío con recubrimiento de zinc	

